



Seminario Internacional sobre Comportamiento y Aplicaciones

14, 15 y 16 de noviembre, 2017



Facultad de Ciencias para el Desarrollo Humano
UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE TLAXCALA

Convocatoria

El seminario tiene como objetivo la difusión del conocimiento de estudios realizados por investigadores en el área del Análisis de la Conducta. Parte del mismo objetivo es poder establecer los contactos necesarios para impulsar redes de investigación entre los asistentes y ofrecer un foro a estudiosos de reconocida trayectoria académica a nivel nacional e internacional.

El evento incluye conferencias magistrales e invitadas, simposios, ponencias libres, carteles y mesas redondas. Por su parte todas las propuestas deberán estar relacionadas a cualquier área de estudio de la psicología conductual y sus aplicaciones. En esta edición, buscando dar énfasis en los trabajos de investigación que se vinculan estrechamente con la Educación Especial y áreas afines, con el propósito de que el seminario contribuya a su desarrollo multi e interdisciplinar científico, al tomar como base la investigación experimental que se desarrolla desde el Análisis de la Conducta.

Los interesados deberán enviar el título y resumen (no más de 300 palabras) con cinco palabras clave, nombre completo de los autores (sin abreviaturas) iniciando por los apellidos, institución a la que pertenecen, modalidad en la que se desea participar y correo electrónico de contacto. Todos los documentos deberán ser enviados a:

Todos los documentos deberán ser enviados a:

ponencias@seminariosinca.org

Fecha límite para recepción de trabajos:

lunes 31 de Julio de 2017

Inscripciones

El SINCA es un evento que tiene por objetivo la difusión de la ciencia conductual, NO persigue fines de lucro lo cual se ve reflejado directamente en el monto de los donativos de inscripción que sirven sólo para financiar parte de los gastos de su realización.

Por ello, la inscripción al VI SINCA es por concepto de DONACIÓN por lo cual no extendemos factura del pago pero sí un recibo foliado con firma y sello del SINCA.

La cuota de inscripción otorga derecho a la asistencia del evento. El pago correspondiente deberá hacerse mediante depósito bancario en la cuenta **20-01160955-2** del banco SANTANDER a nombre de **YASMIN SANCHEZ GONZALEZ** o mediante transferencia interbancaria con la CLABE **01483 020011 6095 525**.

El pago será por concepto de donación por lo que no se extenderá recibo oficial de pago. El costo de la inscripción para estudiantes y profesionales será de **\$300.00 MXN**.

El formato de inscripción, así como el comprobante del depósito deberá ser enviado únicamente a:

inscripciones@seminariosinca.org

Más información en el sitio oficial del evento:

www.seminariosinca.org



Seminario Internacional sobre Comportamiento y Aplicaciones



Directrices para la organización

El Seminario Internacional sobre Comportamiento y Aplicaciones (SINCA) fue organizado originalmente en 2007 por un grupo de profesores de la Universidad de Guadalajara, México. En su segunda edición, en 2009, el Comité Organizador se amplió con profesores de la Universidad Autónoma de Sinaloa, Universidad Nacional Autónoma de México y Universidad de Sonora. Dada la adscripción de los actuales miembros del grupo, éste se constituye como Comité Organizador Internacional del SINCA.

2. El seminario es un evento sin fines de lucro. Tiene como objetivo la difusión del conocimiento de investigaciones realizadas en el área de la psicología conductual, además de poder ofrecer un foro a estudiosos de reconocida trayectoria académica a nivel nacional e internacional. Parte del mismo objetivo es poder establecer los contactos necesarios para impulsar redes de investigación entre los asistentes.

3. El evento podrá incluir conferencias magistrales, conferencias invitadas, videoconferencias, tutoriales, simposios, ponencias libres, carteles, mesas redondas, paneles, presentaciones de libros recientes y cualquier otra actividad que cumpla con los objetivos de difusión académica del SINCA.

4. En la medida posible, los integrantes del Comité Organizador contribuirán a la difusión y realización del SINCA haciendo uso de recursos propios o de la institución a la que pertenecen.

Dado lo anterior, el evento contribuirá a la difusión científica de la psicología en el campo conductual sin objetivos de comercialización. Entre otros aspectos, esto implica:

- El tiempo que se dispondrá para las presentaciones libres y en simposio será de 30 minutos, incluyendo el tiempo de preguntas y respuestas.
- La sesión cartel se programara en tiempo único, sin que compita con ningún otro tipo de presentación.
- Se regulara que el numero de presentaciones no exceda un total de tres días, ni mas de tres sesiones simultáneas.
- El evento tendrá un costo accesible para estudiantes y profesionales.

Ninguno de los miembros del Comité Organizador podrá fungir como Presidente Honorario, Conferencista Magistral o Invitado, o presentar un Simposio por Invitación. Los investigadores invitados deberán haber demostrado su interés por el desarrollo del conocimiento teórico, metodológico, práctico o cualquiera de sus combinaciones.

En la medida posible se favorecerá la participación de investigadores mexicanos menores de 40 años y que tengan las características anteriores. Las constancias de participación en el evento se otorgaran a todos aquellos que hicieron posible la presentación del trabajo, no sólo a aquellos que cubran la cuota de inscripción.

Más información en el sitio oficial del evento:

www.seminariosinca.org



Seminario Internacional sobre Comportamiento y Aplicaciones



Publicaciones

Estudios sobre comportamiento y aplicaciones Volumen I

Julio Varela, Felipe Cabrera, Juan José Irigoyen (Eds.)
(2009, 168 pp. ISBN: 978-970-764-8524)

Estudios sobre comportamiento y aplicaciones Volumen II

Héctor Martínez, Juan José Irigoyen, Felipe Cabrera,
Julio Varela, Pablo Covarrubias, Ángel Jiménez (Eds.)
(2011, 358 pp. ISBN: 978-607-9147-12-9)

Estudios sobre comportamiento y aplicaciones Volumen III

Juan José Irigoyen, Felipe Cabrera, Miriam Yerith Jiménez,
Héctor Martínez, Karla Fabiola Acuña (Coordinadores)
(2013, 294 pp. ISBN: 978-607-518-055-7)

Estudios sobre comportamiento y aplicaciones Volumen IV

Felipe Cabrera, Oscar Zamora, Héctor Martínez,
Pablo Covarrubias y Vladimir Orduña (Eds.)
(2015, 278 pp. ISBN: 978-607-9371-55-5)

Libros disponibles para descarga en:

<http://seminariosinca.org/documentos.html>

Comité Científico

Universidad Autónoma de Tlaxcala:

FCDH: Josué A. Camacho Candia.

CTBC: Margarita Martínez Gómez, Amando Bautista
Ortega, Verónica Reyes, Rene Zempoalteca Ramírez,
Dora Luz Quintanilla.

Universidad de Guadalajara:

CUCIENEGA: Felipe Cabrera, Pablo Covarrubias,

Ángel Jiménez *CUCBA*: Héctor Martínez *CUCS*: Julio Varela

Universidad Nacional Autónoma de México:

Facultad de Psicología: Oscar Zamora y Vladimir Orduña

Universidad de Sonora:

Interactum: Juan José Irigoyen,

Miriam Yerith Jiménez, Karla Fabiola Acuña

Universidad Autónoma de Sinaloa:

Ambrocio Mojardín, Eva Angelina Araujo Jiménez
y David Moreno Candil

Salem State University (EUA):

Carlos F. Aparicio

Universidade Federal do Pará (Brasil):

François Tonneau

Organizadores

